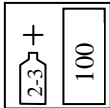



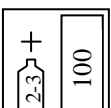



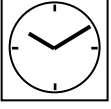



Техническая карта

PLUS 710

Ремонтный комплект

СВОЙСТВА		
<p>Ремонтный комплект PLUS 710 – состоит из полиэфирной смолы, отвердителя и стекломата. Полученный таким образом ламинат имеет очень высокую механическую прочность, служит для заполнения значительных повреждений материала (напр., результатов коррозии) укрепления и придания большей жесткости металлическим и пластмассовым поверхностям. После отверждения он поддается шлифовке, покрывается любыми полиэфирными шпатлевками, с целью получения соответствующей гладкости поверхность. Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе.</p>		
ОСНОВАНИЯ		
полиэфирные ламинаты	ошлифовать сухим способом P80 - P120 и снова обезжирить смывкой для удаления силикона PLUS 780	
сталь	обезжирить, ошлифовать сухим способом P80 - P120 и снова обезжирить.	
дерево	ошлифовать сухим способом P80 - P120 и очистить от пыли.	
алюминий	обезжирить, матировать шлифовальной шкуркой и снова обезжирить	
двухкомпонентные акриловые грунты	обезжирить, ошлифовать сухим способом P180 - P240 и снова обезжирить	
старые лаковые покрытия	обезжирить, ошлифовать сухим способом P80 - P120 и снова обезжирить	
ВНИМАНИЕ		
<p>Смолу нельзя наносить непосредственно на реактивные грунты (wash primery), однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты.</p>		
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
	СМОЛА ОТВЕРДИТЕЛЬ	По весу
		100 г 2 - 3 г
ВРЕМЯ ПРИГОДНОСТИ К НАНЕСЕНИЮ ОТ МОМЕНТА СМЕШИВАНИЯ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ		
От 10 до 15 минут при температуре 20°C		

ПОКРЫВАЕТСЯ	
Полиэфирные шпатлевки, распыляемую полиэфирную шпатлевку, большинство грунтов, красок и лаков	
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	
Минимальная температура нанесения составляет +10°C	
НАНЕСЕНИЕ	
	Очистить и ошлифовать поверхность
	Обезжирить поверхность при помощи PLUS 780
	Подготовить соответствующий кусок мата. Стекломат должен быть обрезан так, чтобы выходил на 2 см за границы поврежденного места.
	Подготовить количество смолы, которую можно использовать в течение около 10 минут. Придерживаться требуемого количества отвердителя. Тщательно смешать компоненты для получения массы однородного цвета. Весовые пропорции компонентов: к 100 г смолы добавить 2 - 3 г отвердителя. Время использования составляет от 10 до 15 мин. при температуре 20°C
	На осушенное место кистью нанести смолу.
	Нанести заранее вырезанный стекломат, дожать и пропитать смолой при помощи кисти.
	В зависимости от повреждения можно нанести несколько слоев маты повторяя вышеописанные действия.
	Подождать около 45 минут при 20°C или Прогреть 15 минут при температуре не превышающей 60°C
	Обработать края ламината наждачной бумагой с зернистостью P80-P120 или выровнять при помощи полиэфирной шпатлевки.

ВНИМАНИЕ: Вязкость отвержденной поверхности улучшает адгезию накладываемых последующих слоев, а в случае необходимости ее можно удалить с помощью нитроцеллюлозного растворителя. Не сливать в банку оставшуюся, вымешанную с отвердителем, смолу.

ЦВЕТ

Желтый

ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Разбавитель для акриловых продуктов THIN 850 или растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в холодных и сухих помещениях вдали от источников огня и тепла.
Избегайте попадания прямых солнечных лучей.

СРОКИ ПРИГОДНОСТИ

Смола	12 месяцев /20°C
-------	------------------

ОТВЕРДИТЕЛЬ	18 месяцев /20°C
-------------	------------------

БЕЗОПАСНОСТЬ

См. Карта характеристики

КОММЕНТАРИИ

Продукт предназначен для профессионального использования.

ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в этом документе, соответствуют актуальным знаниям о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций и что работа будет выполнена согласно с правилами хорошего ремесла. Необходимым является проведение пробного использования продукта, в связи с потенциально разным поведением изделия с разными материалами. Мы не несем ответственности за дефекты, если на конечный результат имели влияние факторы, находящиеся вне зоны нашего контроля