

Техническая карта

PROTECT 368 UHS

Антикоррозионный эпоксидный грунт UHS

Антикоррозионный эпоксидный грунт с высоким содержанием твердых частиц, отверждаемый аминоаддуктом

СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ

H 5970	Отвердитель для эпоксидного грунта
THIN 60	Разбавитель для эпоксидных продуктов




ПРИМЕНЕНИЕ

- Транспортные средства
- Машины и оборудование
- Внешние поверхности резервуаров
 - Стальные конструкции

СВОЙСТВА

- Высокое содержание твердых частиц
- Отличные антикоррозионные качества
 - Отличные изолирующие свойства
 - Отличная растекаемость
- Возможность нанесения толстых слоев
- Очень хорошая химическая стойкость
- Очень хорошая механическая прочность
- Для профессионального применения *

* Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе

ОСНОВАНИЯ				
Сталь	Очистить до уровня чистоты Sa 2 1/2 (струйная обработка) или St 3 (ручная чистка или с использованием устройства с механическим приводом) согласно с PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки должна быть свободна от масла, смазки, пыли, слабоприлегающей к основанию старой краски, окислы, ржавчины и других загрязнений; поверхность должна иметь глянец характерный для металлического основания.			
Старые лаковые покрытия	Обезжирить, провести сухую обработку P220 ÷ P360.			
Полиэфирные шпатлёвки	Подвергнуть сухой обработке, для окончательного выравнивания P240 ÷ P320.			
Оцинкованная сталь, Алюминий	Для придания основанию шероховатости выполните мягкую струйно-абразивную обработку с применением неметаллического сферического абразива или отшлифуйте его наждачной бумагой P240÷P320, а затем обезжирьте.			
Нержавеющая сталь	Обезжирьте и матируйте абразивным полотном P240-P320. Еще раз обезжирьте.			
Полиэфирные ламинаты	Проведите сухую обработку P280 и обезжирьте.			
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ				
	PROTECT 368 UHS H 5970 THIN 60	По объему	По весу	
		4	100	
		1	15	
		10% ÷ 20%	5.5 ÷ 11	
Количество разбавителя добавляем в пересчете на грунт.				
ВЯЗКОСТЬ				
	DIN 4/20°C	4 + 1	100 - 120 с	
		4 + 1 + 10%	60 - 65 с	
		4 + 1 + 20%	32 - 37 с	
НАНЕСЕНИЕ				
 <p>ВНИМАНИЕ: учитывать указания производителя оборудования</p>	Традиционный пистолет с гравитационным питанием	Сопло	Давление	Расстояние
		1.6 ÷ 2.2 мм	3 ÷ 4 бара	15 ÷ 20 см
	Гидродинамическое распыление с воздушной защитой	0.33 ÷ 0.43 мм (0.013" ÷ 0.017 ")	100 ÷ 160 бара воздушная защита 2 бара	10 ÷ 15 см

	Количество слоев	1 - 2		
	ВНИМАНИЕ: Если эпоксидный грунт является единственным грунтом в лаковом покрытии, его толщина не может быть меньше 80 мкм.			
	Толщина отдельного сухого слоя	4 + 1	4 + 1 + 10%	4 + 1 + 20%
		100 ÷ 120 мкм	80 ÷ 100 мкм	60 ÷ 80 мкм
	Выход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	около 8.3 м ² /л при 80 мкм PROTECT 368 UHS + H 5970 (4:1)		
Практический выход зависит от формы основания, его шероховатости, параметров нанесения.				
	Долговечность смеси при 20° С	6 ч.		
	Время испарения между слоями	15 ÷ 20 мин.		
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ				
	Время до шлифования Для толщины сухого слоя макс. 130 мкм.	20°С	60°С	
		24 ч.	45 мин.	
СУШКА ИНФРАКРАСНОЙ ЛАМПОЙ				
	Расстояние	Следуйте указаниям изготовителя оборудования		
	Время в зависимости от типа и мощности лампы	15 ÷ 25 мин		
ВНИМАНИЕ: Нагревание лампой начинайте не ранее, чем через 10 мин. от нанесения последнего слоя.				
ШЛИФОВАНИЕ				
	Сухая обработка	P240 ÷ P500		
	Мокрая обработка	P400 ÷ P800		
ПОКРЫВАЕТСЯ				
Покрывается всеми поверхностными лаками NOVOL. Нанесение поверхностной краски возможно по истечении 45 мин./20°С при толщине 80 мкм. Максимальное время нанесения следующего покрытия без матирования составляет 48 часов.				

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ				
Продукт	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность	Раскат
PROTECT 368 UHS	≈ 82 %	≈ 67 %	≈ 1.62 г/см ³	< 25 мкм
H 5970	≈ 71%	≈ 66%	≈ 0.97 г/см ³	----
PROTECT 368 UHS + H 5970 (4:1)	≈ 81%	≈ 67%	≈ 1.53 г/см ³	< 25 мкм
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ				
VOС II/B/c* лимит	540 г/л			
VOС фактическое	283 г/л (для системы 4+1)			
	327 г/л (для системы 4+1+10%)			
	363 г/л (для системы 4+1+20%)			
* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/СЕ				
КОЛЕРОВКА				
Не рекомендовано.				
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ				
Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности, как и окружающего пространства должна быть в границах от +15°С до +25 °С, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум 3°С выше точки росы.				
ЦВЕТ				
Бежевый.				
ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ				
Разбавитель для эпоксидных продуктов THIN 60.				
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ				
Хранить в сухих и прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Рекомендуемая температура хранения от +5°С до +35°С.				
СРОКИ ПРИГОДНОСТИ				
PROTECT 368 UHS	24 месяца/20°С			
H 5970	24 месяца/20°С			
THIN 60	24 месяца/20°С			
БЕЗОПАСНОСТЬ				
См. Карта характеристики				

ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в этом документе, соответствуют актуальным знаниям о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций и что работа будет выполнена согласно с правилами хорошего ремесла. Необходимым является проведение пробного использования продукта, в связи с потенциально разным поведением изделия с разными материалами. Мы не несем ответственности за дефекты, если на конечный результат имели влияние факторы, находящиеся вне зоны нашего контроля