

Техническая карта

PROTECT 366

Антикоррозионный эпоксидный грунт

Толстослойный антикоррозионный эпоксидный грунт, отверждаемый
аминоаддуктом

СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ

H5966	Отвердитель для эпоксидного грунта
H5960	Отвердитель для эпоксидного грунта
THIN 60	Разбавитель для эпоксидных продуктов

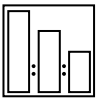



ПРИМЕНЕНИЕ







- Транспортные средства
- Машины и оборудование
- Внешние поверхности резервуаров
 - Стальные конструкции

СВОЙСТВА

- Отличные изолирующие свойства
- Возможность нанесения толстых слоев до 300 мкм по мокрому в одном слое
 - Возможность нанесения толстых слоев
 - Хорошее покрытие и растекаемость
 - Очень хорошая химическая стойкость
 - Очень хорошая механическая прочность
 - Для профессионального применения *

* Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе

ОСНОВАНИЯ				
Сталь	Очистить до уровня чистоты Sa 2 1/2 (струйная обработка) или St 3 (ручная чистка или с использованием устройства с механическим приводом) согласно с PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки должна быть свободна от масла, смазки, пыли, слабоприлегающей к основанию старой краски, окислы, ржавчины и других загрязнений; поверхность должна иметь глянец характерный для металлического основания.			
Старые лаковые покрытия	Обезжирить, провести сухую обработку P220 ÷ P360.			
Полиэфирные шпатлёвки	Подвергнуть сухой обработке, для окончательного выравнивания P240 ÷ P320.			
Оцинкованная сталь, Алюминий	Для придания основанию шероховатости выполните мягкую струйно-абразивную обработку с применением неметаллического сферического абразива или отшлифуйте его наждачной бумагой P240÷P320, а затем обезжирьте.			
Нержавеющая сталь	Обезжирьте и матируйте абразивным полотном P240-P320. Еще раз обезжирьте.			
Полиэфирные ламинаты	Проведите сухую обработку P280 и обезжирьте.			
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ				
	PROTECT 366 H5966 / H5960 THIN 60	По объему	По весу	
		4	100	
		1	15	
		10% (20%)	6 (12)	
Количество разбавителя добавляем в пересчете на грунт.				
ВЯЗКОСТЬ				
	DIN 4/20°C	4 + 1 + 10%	45 ÷ 55 с	
		4 + 1 + 20%	20 ÷ 30 с	
НАНЕСЕНИЕ				
 <p>ВНИМАНИЕ: учитывать указания производителя оборудования</p>	Пневматическое распыление	Сопло 1.6 ÷ 2.0 мм	Давление 3 ÷ 4 бара	Расстояние 15 ÷ 20 см
	Гидродинамическое распыление с воздушной защитой	0,33 ÷ 0,38 мм (0.013" ÷ 0.015")	100 ÷ 140 бара воздушная защита 2 бара	10 ÷ 15 см
	Количество слоев	1 - 2		
	ВНИМАНИЕ: Если эпоксидный грунт является единственным грунтом в лаковом покрытии, его толщина не может быть меньше 80 мкм.			
	Толщина отдельного сухого слоя	80 мкм		
	Выход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	около 7.8 м2/л при 80 мкм PROTECT 366 + H5966 (4+1)		
Практический выход зависит от формы основания, его шероховатости, параметров нанесения.				

	Долговечность смеси при 20°С	2 часа для отвердителя Н 5966 4 часа для отвердителя Н 5960		
	Время испарения между слоями	10 ±15 мин.		
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ				
	Время до шлифования Для толщины сухого слоя макс. 130 мкм.	20°С	60°С	
		24 ч.	45 мин.	
СУШКА ИНФРАКРАСНОЙ ЛАМПОЙ				
	Расстояние	Следуйте указаниям изготовителя оборудования		
	Время в зависимости от типа и мощности лампы	10 ±20 мин		
ВНИМАНИЕ: Нагревание лампой начинайте не ранее, чем через 10 мин. от нанесения последнего слоя.				
ШЛИФОВАНИЕ				
	Сухая обработка	P240 ± P500		
	Мокрая обработка	P400 ± P800		
ПОКРЫВАЕТСЯ				
Покрывается эпоксидными, акриловыми и полиуретановыми покрытиями фирмы NOVOL.. Нанесение поверхностной краски возможно через 45 мин. при 20°С и толщине 80 мкм. Максимальное время нанесения следующего слоя без матирования составляет 48 часов.				
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ				
Продукт	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность	Раскат
PROTECT 366	≈ 78 %	≈ 59 %	≈ 1.68 г/см ³	< 25 мкм
Н5966	≈ 68%	≈ 66%	≈ 0.92 г/см ³	----
PROTECT 366 + Н5966 (4+1)	≈ 77,5%	≈ 62%	≈ 1.53 г/см ³	< 25 мкм
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ				
VOC II/B/c* лимит		540 г/л		
VOC фактическое		383 г/л (для системы 4+1)		
* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/СЕ				

КОЛЕРОВКА	
Не рекомендовано.	
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	
Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности как и окружающего пространства должна быть в границах от +15°C до +25 °C, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум 3°C выше точки росы.	
ЦВЕТ	
Серый.	
ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	
Разбавитель для эпоксидных продуктов THIN 60.	
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	
Хранить в холодных и сухих помещениях вдали от источников огня и тепла. Избегайте попадания прямых солнечных лучей. Температура хранения +5°C ÷ +35°C.	
СРОКИ ПРИГОДНОСТИ	
PROTECT 366	24 месяца/20°C
H5966	24 месяца/20°C
H5960	24 месяца/20°C
THIN 60	24 месяца/20°C
БЕЗОПАСНОСТЬ	
См. Карта характеристики	
ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в этом документе, соответствуют актуальным знаниям о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций и что работа будет выполнена согласно с правилами хорошего ремесла. Необходимым является проведение пробного использования продукта, в связи с потенциально разным поведением изделия с разными материалами. Мы не несем ответственности за дефекты, если на конечный результат имели влияние факторы, находящиеся вне зоны нашего контроля	