

Техническая карта
PROTECT 340

Реактивный грунт

Антикоррозионный реактивный грунт на основе поливинилового смолы, состоящей из фосфата цинка и ортофосфорной кислоты для пассивации коррозии.

СВЯЗАННЫЕ ПРОДУКТЫ

H5910

Отвердитель







ПРИМЕНЕНИЕ


- Транспортные средства
- Машины и оборудование

СВОЙСТВА

- Высокий выход
- Очень хорошая защита хуже подготовленных оснований
 - Отличные антикоррозионные качества
 - Отличная адгезия к разным металлам
 - Для профессионального применения *

* Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе

ОСНОВАНИЯ				
Сталь	Очистить до уровня чистоты Sa 2 1/2 (струйная обработка) или St 3 (ручная чистка или с использованием устройства с механическим приводом) согласно с PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки должна быть свободна от масла, смазки, пыли, слабоприлегающей к основанию старой краски, окислы, ржавчины и других загрязнений; поверхность должна иметь блеск характерный для металлического основания.			
Оцинкованная сталь, Алюминий	Для придания основанию шероховатости выполните мягкую струйно-абразивную обработку с применением неметаллического сферического абразива или отшлифуйте его наждачной бумагой P240÷P320, а затем обезжирьте.			
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ				
	PROTECT 340 H5910	По объему		По весу
		1		100
		1		80
ВЯЗКОСТЬ:				
	DIN 4/20°C	18 ± 20 с		
НАНЕСЕНИЕ				
 ВНИМАНИЕ: учитывать указания производителя оборудования	Традиционный пистолет с гравитационным питанием	Сопло	Давление	Расстояние
		1.2 ÷ 1.5 мм	3 ÷ 4 бара	15 ÷ 20 см
	Низконапорный пистолет HVLP с гравитационным питанием	1.2 ÷ 1.3 мм	2 бара	10 ÷ 15 см
	Количество слоев	1 - 2		
	Толщина отдельного сухого слоя	5 ÷ 10 мкм		
	Выход готовой к применению смеси для толщины сухого покрытия в указанном диапазоне	пр. 12 м ² /л при 10 мкм PROTECT 340 + H5910 (1+1)		
	Практический выход зависит от формы основания, его шероховатости, параметров нанесения.			
	Долговечность смеси при 20°С	48 ч.		
	Время испарения между слоями	5 ÷ 10 мин.		
Полиэфирные шпатлевки, эпоксидные грунты нельзя наносить непосредственно на реактивный грунт.				

ВРЕМЯ СУШКИ				
		15 мин./ 20°C		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ				
Продукт	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность	Раскат
PROTECT 340	≈ 37 %	≈ 22 %	≈ 1.07 г/см ³	< 12.5 мкм
H5910	≈ 2 %	≈ 2 %	≈ 0.82 г/см ³	---
PROTECT 340 + H5910 (1+1)	≈ 20 %	≈ 12 %	≈ 0.95 г/см ³	< 12.5 мкм
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ				
VOC II/B/c* лимит		780 г/л		
VOC фактическое		780 г/л		
* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/CE				
КОЛЕРОВКА				
Не рекомендовано.				
ПОКРЫВАЕТСЯ				
Нанесение последующих слоев (акриловые грунты, средства защиты кузова) возможно через 15 мин. при толщине грунта 15 мкм. Максимальное время нанесения следующего слоя без матирования составляет 7 дней/20°C.				
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ				
Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура краски, окрашиваемой поверхности, как и окружающего пространства должна быть в границах от +15°C до +25 °C, а относительная влажность не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум 3°C выше точки росы.				
ЦВЕТ				
Красный.				
ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ				
Растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.				
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ				
Хранить в сухих и прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Рекомендуемая температура хранения от +5°C до +35°C.				

СРОКИ ПРИГОДНОСТИ	
PROTECT 340	24 месяца/20°C
H5910	24 месяца/20°C
БЕЗОПАСНОСТЬ	
См. Карта характеристики	
ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
<p>Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в этом документе, соответствуют актуальным знаниям о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций и что работа будет выполнена согласно с правилами хорошего ремесла. Необходимым является проведение пробного использования продукта, в связи с потенциально разным поведением изделия с разными материалами. Мы не несем ответственности за дефекты, если на конечный результат имели влияние факторы, находящиеся вне зоны нашего контроля</p>	